

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Stół do odsklepiania poziomy, uniwersalny, duży
z sitami na odsklepiny



LYSON  N

Przedsiębiorstwo Pszczelarskie Tomasz Łyson

Spółka z o.o. Spółka Komandytowa

34-125 Sułkowice, ul. Racławicka 162, Polska

www.lyson.com.pl, email; lyson@lyson.com.pl

tel. 33/875-99-40, 33/870-64-02

Siedziba Firmy Klecza Dolna 148, 34-124 Klecza Górna

INSTRUKCJA OBSŁUGI

STÓŁ DO ODSKLEPIANIA POZIOMY, UNIWERSALNY, Z SITAMI NA ODSKLEPINY

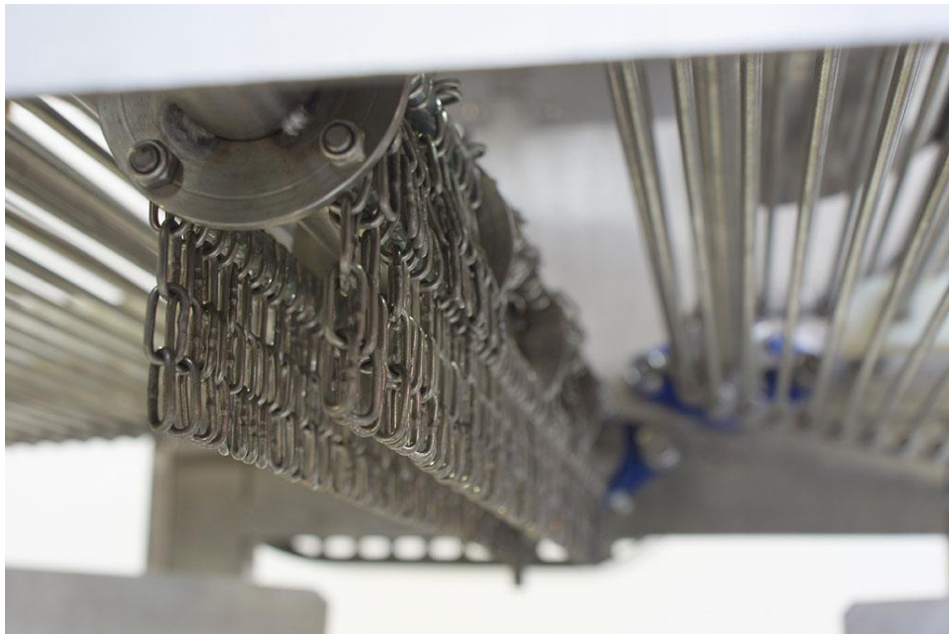
Instrukcja obejmuje urządzenia o kodach:

ZASILANIE 230V:

W20975BW

Instrukcja obsługi

1. Ogólne zasady bezpieczeństwa użytkowania stołu do odsklepiania poziomego
 - 1.1. Bezpieczeństwo elektryczne
 - 1.2. Bezpieczeństwo użytkowania
2. Charakterystyka stołu do odsklepiania poziomego
 - 2.1. Stół do odsklepiania poziomy
 - 2.2. Schemat stołu do odsklepiania poziomego
 - 2.3. Parametry techniczne urządzenia
3. Obsługa stołu do odsklepiania poziomego
4. Sterownik stołu do odsklepiania poziomego
5. Przechowywanie stołu do odsklepiania poziomego
6. Czyszczenie i konserwacja
7. Utylizacja
8. Gwarancja



STÓŁ DO ODSKLEPIANIA POZIOMY, UNIWERSALNY, Z SITAMI NA ODSKLEPINY ZASILANIE 230V

Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia przeczytać instrukcję użytkowania i postępować według wskazówek w niej zawartych. Producent nie odpowiada za szkody spowodowane użytkowaniem urządzenia niezgodnie z jego przeznaczeniem lub niewłaściwą jego obsługą.

1. OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA STOŁU DO ODSKLEPIANIA POZIOMEGO



1.1. BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

- Urządzenie należy podłączyć do gniazda z uziemieniem o napięciu określonym na tabliczce znamionowej wyrobu.
- Instalacja elektryczna zasilająca musi być wyposażona w wyłącznik różnicowo-prądowy o znamionowym prądzie zadziałania I_n nie wyższym niż 30mA. Okresowo należy sprawdzać działanie wyłącznika nadprądowego.
- Okresowo sprawdzaj stan przewodu zasilającego. Jeżeli przewód zasilający nieodłączalny ulegnie uszkodzeniu i trzeba go wymienić, to czynność ta powinna być wykonana u gwaranta lub przez specjalistyczny zakład naprawczy albo przez wykwalifikowaną osobę w celu uniknięcia zagrożenia. Nie używać urządzenia, gdy przewód zasilający jest uszkodzony.
- W przypadku uszkodzenia urządzenia, w celu uniknięcia zagrożenia, naprawę może przeprowadzić tylko specjalistyczny zakład naprawczy albo wykwalifikowana osoba.
- Zabrania się ciągnąć za przewód zasilający. Przewód zasilający należy trzymać z dala od źródeł ciepła, ostrych krawędzi oraz dbać o jego dobry stan.



1.2. BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

- Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej zdolności fizycznej, czuciowej lub psychicznej lub osoby nie mające doświadczenia lub znajomości sprzętu, chyba, że odbywa się to pod nadzorem lub zgodnie z instrukcją użytkowania sprzętu, przekazanej przez osoby odpowiedzialne za ich bezpieczeństwo.
- Podłoże, na którym stoi urządzenie powinno być suche!
- Przed przystąpieniem do pracy z urządzeniem przycisk „STOP awaryjny” nie może być wciśnięty (należy przekręcić tak aby wyskoczył).
- Wciśnięcie przycisku „STOP awaryjny” umożliwia natychmiastowe zatrzymanie urządzenia.
- Oslony zabezpieczające powinny być zamknięte podczas pracy urządzenia!
- Nie należy przestawiać urządzenia podczas pracy.
- Należy chronić silnik oraz sterowanie przed wilgocią; (również podczas przechowywania)
- Nie korzystaj z urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych.

- Zabrania się prowadzić jakichkolwiek prac konserwacyjnych podczas pracy urządzenia.
- Wszystkie osłony podczas pracy muszą być trwale przymocowane do urządzenia.
- W przypadku jakiegokolwiek zagrożenia należy bezzwłocznie użyć wyłącznika bezpieczeństwa. Ponowne uruchomienie urządzenia może nastąpić po wyeliminowaniu zagrożenia.
- Urządzenie może być uruchamiane tylko wewnątrz pomieszczeń. Urządzenie nie jest przystosowane do pracy na zewnątrz pomieszczeń.



Zakaz naprawiania urządzenia w ruchu



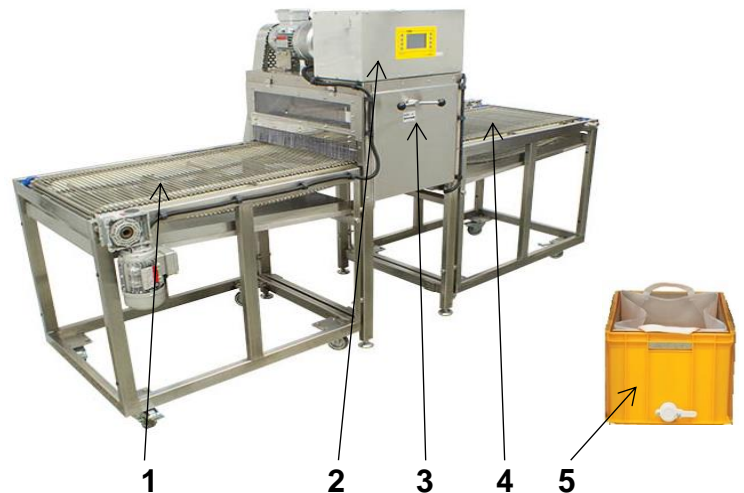
2. CHARAKTERYSTYKA STOŁU DO ODSKLEPIANIA POZIOMEGO

2.1. STÓŁ DO ODSKLEPIANIA POZIOMY

W poziomych stołach do odsklepiania elementem odsklepiającym są dwa wałki z nierdzewnymi łańcuszkami (obroty wałków regulowane są za pomocą sterownika PC-04), dzięki temu ramki odsklepiane są obustronnie. Do regulacji wałków służy pokrętko „3 zdj.1”, dzięki któremu wysokość wałków można dostosować do każdej ramki. Ramki przesuwane są automatycznie po taśmie transportowej, której prędkość regulowana jest przez sterownik. Odsklepiny wpadają bezpośrednio do pojemnika z sitem „5 zdj.1”, natomiast miód skapujący z odsklepionych ramek ścieka po podgrzewanej waniencie nierdzewnej również do pojemnika z sitem „5 zdj.1”. Po zakończeniu odsklepiania ramki odbieramy ręcznie.

2.2. SCHEMAT STOŁU DO ODSKLEPIANIA POZIOMEGO

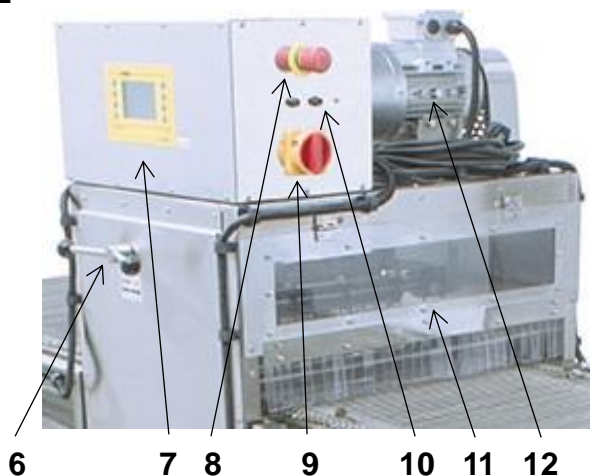
zdj.1



OPIS:

1. Stół podawczy ramek
2. Pulpit sterowniczy
3. Regulacja rozstawu łańcuszków odsklepiających
4. Stół odbiorczy ramek
5. Wanienki plastikowe (5szt.w komplecie)
6. Regulacja rozstawu łańcuszków odsklepiających
7. Pulpit sterowniczy
8. Wyłącznik bezpieczeństwa
9. Wyłącznik główny 0-1
10. Bezpiecznik
11. Osłony części odsklepiającej
12. Silnik wałków odsklepiających

Zdj.2



2.3. PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZENIA:

- Wykonane ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej
- Zasilanie – 230 V
- Moc – 2,2 kW (silnik 12)
- Sterowanie PC-04
- Wymiary: dł.2,5 x szer.1,0 x wys.1,4m.
- Wanienki plastikowe (5) z sitem-5szt.-w komplecie
- Stół podawczy i odbiorczy: silnik 0,18kW + przekładnia 40/100

3. OBSŁUGA STOŁU DO ODSKLEPIANIA POZIOMEGO

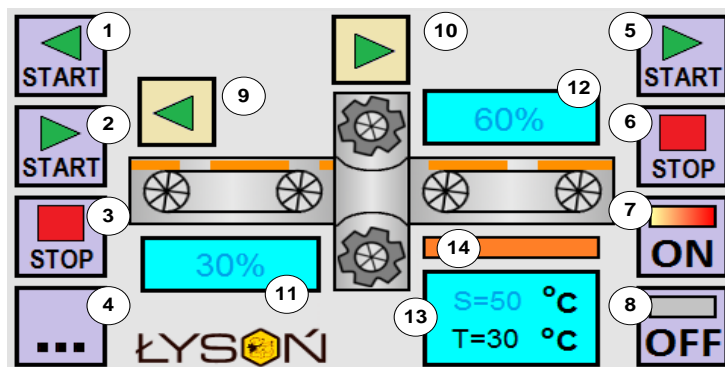
Przed włączeniem urządzenia do sieci należy upewnić się, że sterowanie jest wyłączone.

Wyłącznik (0/1) na panelu sterowania powinien znajdować się w pozycji „0”.

Przed rozpoczęciem odsklepiania należy wyregulować rozstaw wałków odsklepiających za pomocą pokręteł „3 zdj.1”.

Wsunąć wanienkę (5) z sitem po walki odsklepiające (pod stelaż).

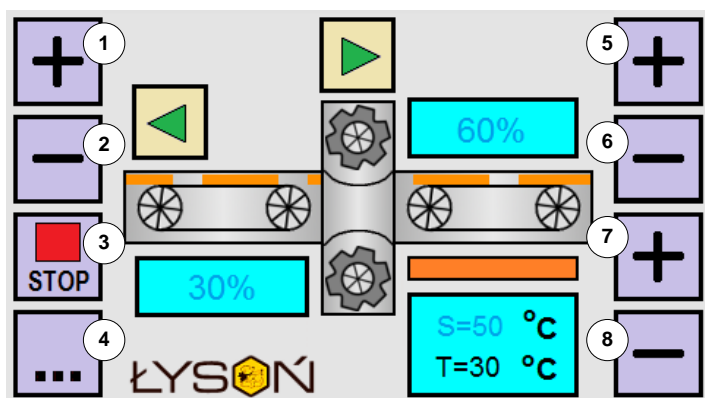
4. STEROWNIK STOŁU DO ODSKLEPIANIA POZIOMEGO PC-04



ELEMENT	OPIS
1 – przycisk start pracy napędu transportu ramek	Naciśnięcie przycisku uruchomi pracę napędu transportu ramek w wybranym kierunku. Grafika 9 sygnalizuje stan oraz wybrany kierunek pracy.
2 – przycisk start pracy napędu transportu ramek	Naciśnięcie przycisku uruchomi pracę napędu transportu ramek w wybranym kierunku. Grafika 9 sygnalizuje stan oraz wybrany kierunek pracy.
3 – przycisk stop pracy napędu transportu ramek	Naciśnięcie przycisku zatrzyma ruch układu transportu ramek.
4 – przycisk zmiany widoku ekranu	Naciśnięcie przycisku spowoduje zmianę widoku ekranu. Odpowiednio zmieniona zostanie również funkcjonalność poszczególnych przycisków.
5 – przycisk start pracy napędu skrawania ramek	Naciśnięcie przycisku uruchomi pracę napędu skrawania ramek. Grafika 10 sygnalizuje stan pracy napędu.
6 – przycisk stop pracy napędu skrawania ramek	Naciśnięcie przycisku zatrzyma ruch układu skrawania ramek.
7 – przycisk włączenia układu podgrzewania zbiornika odsklepiarki	Naciśnięcie przycisku włączy pracę systemu podgrzewania zbiornika odsklepiarki. Po uruchomieniu, układ będzie stabilizował temperaturę (regulując moc) na poziomie zadanym i wyświetlanym w polu 13. Intensywność koloru pola 14 będzie sygnalizowała aktualną moc dostarczaną do grzałki.
8 – przycisk wyłączenia układu podgrzewania zbiornika odsklepiarki	Naciśnięcie przycisku wyłączy pracę systemu podgrzewania zbiornika odsklepiarki.

9 – sygnalizacja stanu pracy napędu transportu ramek	Grafika sygnalizująca stan pracy napędu transportu ramek. Możliwe wskazania: ruch do przodu, ruch do tyłu, stan stop.
10 – sygnalizacja stanu pracy napędu skrawania ramek	Grafika sygnalizująca stan pracy napędu skrawania ramek. Możliwe wskazania: ruch, stan stop.
11 – wskazanie prędkość ruchu napędu transportu ramek	Pole wskazujące nastawioną wartość prędkości napędu transportu ramek. Zakres nastaw: 10% ... 100%. Skok nastawy: 5%.
12 – wskazanie prędkość ruchu napędu skrawania ramek	Pole wskazujące nastawioną wartość prędkości napędu skrawania ramek. Zakres nastaw: 10% ... 100%. Skok nastawy: 5%.
13 – wskazanie temperatury zadanej oraz zmierzonej w układzie podgrzewania zbiornika	Pole wskazujące temperaturę zmierzoną w układzie podgrzewania (T=...) oraz temperaturę zadaną (S=...), która ma być stabilizowana po włączeniu układu podgrzewania zbiornika.
14 – wskazanie mocy dostarczanej do grzałki	Pole wskazujące aktualną moc dostarczaną do grzałki układu podgrzewania zbiornika. Kolor szary oznacza wyłączenie układu. Kolory od żółtego po czerwony sygnalizują aktualną moc elektryczną, jaka jest dostarczana na zaciski grzałki. Im kolor pola bliższy czerwonemu tym większa moc.

prędkości ruchu układu transportu ramek	ramek. Zakres nastaw: 10% ... 100%. Skok nastawy: 5%. Nastawa wskazywana jest w polu 11.
3 – przycisk stop pracy napędów	Naciśnięcie przycisku zatrzyma ruch układów: transportu oraz skrawania ramek.
4 – przycisk zmiany widoku ekranu	Naciśnięcie przycisku spowoduje zmianę widoku ekranu. Odpowiednio zmieniona zostanie również funkcjonalność poszczególnych przycisków.
5 – przycisk zwiększenia prędkości obrotowej układu skrawania ramek	Naciśnięcie przycisku zwiększy prędkość obrotową układu skrawania ramek. Zakres nastaw: 10% ... 100%. Skok nastawy: 5%. Nastawa wskazywana jest w polu 12.
6 – przycisk zmniejszenia prędkości obrotowej układu skrawania ramek	Naciśnięcie przycisku zmniejszy prędkość obrotową układu skrawania ramek. Zakres nastaw: 10% ... 100%. Skok nastawy: 5%. Nastawa wskazywana jest w polu 12.
7 – przycisk zwiększenia wartości temperatury zadanej układu podgrzewania	Naciśnięcie przycisku zwiększy wartość nastawy temperatury zadanej układu podgrzewania. Zakres nastaw: 30°C ... 60°C. Skok nastawy: 1 °C. Nastawa wskazywana jest w polu 13.
8 – przycisk zmniejszenia wartości temperatury zadanej układu podgrzewania	Naciśnięcie przycisku zmniejszy wartość nastawy temperatury zadanej układu podgrzewania. Zakres nastaw: 30°C ... 60°C. Skok nastawy: 1 °C. Nastawa wskazywana jest w polu 13.



Raport błędów sterownika

Sterownik PC-04 wyposażono w zaawansowane mechanizmy detekcji błędów. Wykrycie jakiegokolwiek błędu uruchamia akcję awaryjnego zatrzymania pracy oraz wywołuje ekran raportu błędów. Ekran raportu błędów wyświetlany jest w sposób ciągły. Konieczne jest zatem wyłączenie zasilania, usunięcie źródła błędu i ponowne włączenie sterownika.

ELEMENT	OPIS
1 – przycisk zwiększenia prędkości ruchu układu transportu ramek	Naciśnięcie przycisku zwiększy prędkość ruchu układu transportu ramek. Zakres nastaw: 10% ... 100%. Skok nastawy: 5%. Nastawa wskazywana jest w polu 11.
2 – przycisk zmniejszenia	Naciśnięcie przycisku zmniejszy prędkość ruchu układu transportu

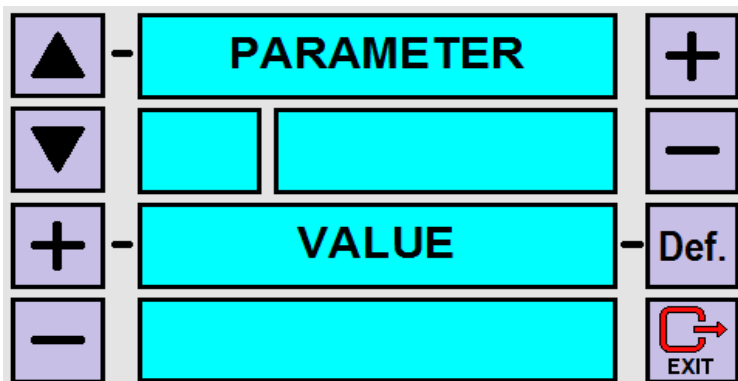
BŁĄD	OPIS BŁĘDU
(E.0) CPU STATUS	Uszkodzenie głównego procesora.
(E.1) PB1 STATUS	Uszkodzenie / wciśnięcie przycisku nr 1 (strona lewa, górny).
(E.2) PB2 STATUS	Uszkodzenie / wciśnięcie przycisku nr 2 (strona lewa).
(E.3) PB3 STATUS	Uszkodzenie / wciśnięcie przycisku nr 3 (strona lewa).

(E.4) PB4 STATUS	Uszkodzenie / wciśnięcie przycisku nr 4 (strona lewa, dolny).
(E.5) PB5 STATUS	Uszkodzenie / wciśnięcie przycisku nr 5 (strona prawa, górny).
(E.6) PB6 STATUS	Uszkodzenie / wciśnięcie przycisku nr 6 (strona prawa).
(E.7) PB7 STATUS	Uszkodzenie / wciśnięcie przycisku nr 7 (strona prawa).
(E.8) PB8 STATUS	Uszkodzenie / wciśnięcie przycisku nr 8 (strona prawa, dolny).
(E.9) T1 SENSOR	Uszkodzenie lub zakłócenie w pracy czujnika temperatury T1.
(E.10) T > Tmax	Zbyt wysoka temperatura zmierzona czujnikiem T1.
(E.11) T < Tmin	Zbyt niska temperatura zmierzona czujnikiem T1.
(E.12) ALARM ST1	Zgłoszenie alarmu od wejścia D4.
(E.13) ALARM ST2	Zgłoszenie alarmu od wejścia D5.

	wartość aktualnie modyfikowanego parametru. Wartość zostanie zapamiętana.
Def.	Naciśnięcie przycisku nadpisze modyfikowany parametr wartością domyślną – przewidzianą przez producenta urządzenia.
Exit	Naciśnięcie przycisku spowoduje wyjście z bieżącego trybu pracy i powrót do menu wyboru trybu pracy.

Konfiguracja sterownika

Tryb konfiguracji sterownika to tryb, w którym dostępne są parametry, które mogą zostać zmienione tylko przez producenta urządzenia. Użytkownik końcowy nie powinien zmieniać jakichkolwiek parametrów dostępnych w menu producenta. Celem wejścia w menu producenta należy w odpowiedniej fazie uruchamiania sterownika (wyświetlana grafika konfiguracji) nacisnąć lewy górny przycisk panelu sterownika.



ELEMENT	FUNKCJA
Strzałka góra	Naciśnięcie przycisku zwiększa indeks parametru do modyfikacji.
Strzałka dół	Naciśnięcie przycisku zmniejsza indeks parametru do modyfikacji.
+	Naciśnięcie przycisku zwiększa wartość aktualnie modyfikowanego parametru. Wartość zostanie zapamiętana.
-	Naciśnięcie przycisku zmniejsza

PARAMETR	OPIS
0 – F 100%	Wartość częstotliwości napięcia zasilającego silnik, która odpowiada nastawie prędkości 100%.
1 - Kp	Wartość konfiguracyjna układu regulatora temperatury. W przypadku gdy, temperatura zadana nie zostaje osiągnięta lub gdy osiąganie temperatury trwa zbyt długo należy zwiększyć wartość parametru. Odpowiednio, gdy występują znaczne przeregulowania temperatury, parametr ten należy zmniejszyć.

Parametry techniczne

PARAMETRY TECHNOLOGICZNE STEROWNIKA (STAN DLA FW: 0.1)	
Zakres nastaw prędkości układu transportu ramek:	10 – 100%, skok: 5%
Zakres nastaw prędkości układu skrawania ramek:	10 – 100%, skok: 5%
Zakres nastaw wartości temperatury zadanej:	30°C ... 60°C, skok: 1°C.
Zakres pomiaru temperatury:	1°C ... 85°C
Rozdzielczość odczytu temperatury:	1°C
Dokładność pomiaru temp. dla zakresu 1 – 85 oC:	± 0,5 oC

Parametry elektryczne sterownika	
Zasilanie sterownika:	24VDC, 1A + Obciążenie wyjść sterownika
Wyświetlacz:	4,3" TFT, podświetlanie LED, rozdzielczość 480x272
Klawiatura:	8 przycisków
Wejścia pomiaru temperatury:	1Wire
Wejścia binarne	4 x PNP 24V
Wyjścia tranzystorowe (Q5, Q6):	2 x NPN, 50mA
Wyjścia przekaźnikowe (Q1...Q4):	4 x PNP, 24V 0,5A
Pętla bezpieczeństwa:	Sprzętowa, odcinająca zasilanie wyjść sterownika
Port transmisji danych	RS485, 9600 8N2
Warunki środowiskowe	
Temperatura pracującego regulatora:	2°C...50°C
Temperatura otoczenia składowanego regulatora:	1°C...50°C
Wilgotność powietrza dla pracującego regulatora:	Max 65% dla 25oC

5. PRZECHOWYWANIE STOŁU DO ODSKLEPIANIA POZIOMEGO

Po zakończeniu czynności związanych z pracą urządzenia należy je dokładnie wyczyścić i osuszyć. Przed uruchomieniem urządzenia, w przypadku, gdy zostało ono przeniesione z pomieszczenia o niższej temperaturze do pomieszczenia o wyższej temperaturze, należy odczekać aż osiągnie ono temperaturę otoczenia. Przechowywać w suchych pomieszczeniach w temperaturze powyżej 0° C **Przed każdym sezonem należy dokonać dodatkowego przeglądu pod względem technicznym a w razie wykrycia usterki należy skontaktować się z serwisem.**

6. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA



WAŻNE!

Przed rozpoczęciem konserwacji należy wyciągnąć wtyczkę sieciową.

Przed pierwszym użyciem urządzenie należy dokładnie umyć i wysuszyć.

Urządzenie myjemy gorącą wodą z dodatkiem preparatów dopuszczonych do kontaktu ze sprzętem używanym w przemyśle spożywczym.

Urządzenie myjemy miękką tkaniną, pamiętając o zabezpieczeniu elementów elektrycznych.

Po umyciu dokładnie spłukujemy czystą wodą i osuszamy.

Urządzenie przechowujemy w suchym pomieszczeniu.

Żadnych elementów urządzenia nie konserwujemy środkami chemicznymi.

7. UTYLIZACJA

Zużyty produkt podlega obowiązkowi usuwania jako odpady wyłącznie w selektywnej zbiórce odpadów organizowanych przez Sieć Gminnych Punktów Zbiórki Odpadów Elektrycznych i Elektronicznych. Konsument ma prawo do zwrotu użytego sprzętu w sieci dystrybutora sprzętu elektrycznego, co najmniej nieodpłatnie i bezpośrednio, o ile zwracane urządzenie jest właściwego rodzaju i pełni tę samą funkcję, co nowo zakupione urządzenie.

8.GWARANCJA

Produkty zakupione w firmie „Lyson” objęte są gwarancją producenta.

Okres gwarancji wynosi 24 miesiące

Na zakupione produkty wystawiany jest paragon lub faktura VAT.

Szczegóły gwarancji na www.lyson.com.pl